

## ADMINISTRACIÓN DE BODEGA

E-Learning



### OBJETIVOS DEL CURSO:

Aplicar técnicas de administración y control para la gestión operacional en bodegas, con acento en el control de inventarios, infraestructura de almacenamiento, tecnologías específicas y utilización de índices de desempeño.

### REQUISITOS DE INGRESO:

Conocimientos en administración de los procesos de bodegas.

### 1. LOGÍSTICA Y ABASTECIMIENTO:

- 1.1 Gestión Logística
- 1.2 El almacén en la Cadena de Abastecimiento
- 1.3 Manejo de materiales.
- 1.4 La bodega y los inventarios.
- 1.5 Funciones y relaciones del almacén.
- 1.6 Diseño de almacenes.

### 2. BASES DE APOYO PARA LA ADMINISTRACIÓN DE ALMACENES:

- 2.1 Estadística descriptiva y tipos de muestreo.
- 2.2 Medidas de tendencia central y de dispersión.
- 2.3 Tablas de frecuencia e histogramas.
- 2.4 Herramientas matemáticas: porcentaje, sumatorias, regla de tres y gráficos.
- 2.5 Clasificación ABC de productos.

### 3. OPERACIÓN DE ALMACENES:

- 3.1 Funciones del almacén.
- 3.2 Recepción y Localización
- 3.3 Preparación de Pedidos
- 3.4 Reposición interna de stock
- 3.5 Logística de reversa
- 3.6 Tratamiento de mermas

### 4. INFRAESTRUCTURA Y TECNOLOGIA DE ALMACENAMIENTO:

- 4.1 Equipos de Almacenamiento.
- 4.2 Parametrización de posiciones de almacenamiento.
- 4.3 Señalética e identificación.
- 4.4 Equipos de manipulación
- 4.5 Sistema de Gestión de Almacenes (WMS)
- 4.6 Integración sistémica de entrada y salida.



4.7 Automatización integral de procesos.

## 5. LOS INVENTARIOS:

- 5.1 La gestión y Control de inventario – prioridad en escenarios altamente competitivos.
- 5.2 Preparación y ejecución del Inventario General
- 5.3 Inventarios Cíclicos y Selectivos.
- 5.4 Valorización de inventarios.
- 5.5 Control de vencimiento y mermas.

## 6. MIDRIENDO EL DESEMPEÑO:

- 6.1 Justificaciones de medir el desempeño de las operaciones del almacén.
- 6.2 Principales Indicadores de flujos físicos de materiales.
- 6.3 Precisión de Stock Almacenado
- 6.4 Tiempos de Servicio v/s tiempos comprometidos.

## 7. SEGURIDAD Y MANEJO DE MATERIALES:

- 7.1 Gestión de residuos industriales.
- 7.2 Condiciones sanitarias y ambientales en almacenes.
- 7.3 Seguridad e Higiene en almacenes industriales.
- 7.4 Envases y embalajes – Palletización – Contenedorización.

## 8. MEJORAMIENTO CONTÍNUO, REINGENIERÍA Y ELEMENTOS DE OPTIMIZACIÓN EN GESTIÓN DE ALMACENES:

- 8.1 Optimización de espacio en almacenes.
- 8.2 Outsourcing en almacenes.
- 8.3 Automatización: almacenes inteligentes.
- 8.4 MRP, JIT en tiempos del E Commerce.
- 8.5 Técnicas de Mejoramiento Continuo de Procesos.

### SISTEMA DE EVALUACIÓN

**Asistencia Mínima 50%**  
(Escala de 0 a 100%)

**Nota Mínima 4.0**  
(Escala de 1.0 a 7.0)

Certifica:

UNIVERSIDAD DE  
SANTIAGO DE CHILE

FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE CAPACITACIÓN  
INDUSTRIAL C.A.I.



UNIVERSIDAD  
DE SANTIAGO  
DE CHILE

Visita nuestro sitio web



[www.cai.usach.cl](http://www.cai.usach.cl)

