



Código SENCE: 12-37-9853-43

OBJETIVOS DEL CURSO

Al término del Curso, el participante estará en condiciones de:

Implementar Metodologías y herramientas para una correcta organización, planificación y control del mantenimiento industrial.

REQUISITOS DE INGRESO:

- Conocer el funcionamiento global de una Empresa.
- Conocer los fundamentos básicos en procesos productivos y/o de servicios.



1. EVOLUCION Y VENTAJAS DEL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL:

- 1.1 Evolución del mantenimiento industrial.
- 1.2 Producción como cliente interno del mantenimiento.
- 1.3 ¿Por qué debemos gestionar el mantenimiento?
- 1.4 Ventajas del mantenimiento industrial.

2. ORGANIZACION Y ADMINISTRACION DE UN DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO :

- 2.1 Planeación.
- 2.2 Organización.
- 2.3 Ejecución.
- 2.4 Control.
- 2.5 Importancia de la ubicación y relaciones del departamento de mantenimiento.
- 2.6 Relaciones del departamento de mantenimiento con los demás departamentos.
- 2.7 Alternativa y métodos para organizar el departamento de mantenimiento.
- 2.8 Métodos para organizar un departamento de mantenimiento.
- 2.9 Manual de procedimientos.

3. FORMAS DE MANTENIMIENTO Y SUS CARACTERISTICAS PARTICULARES :

- 3.1 Tipos de mantenimiento según Normas AFNOR X 60010 y 6001.
- 3.2 Descripción tipos de mantenimiento.

4. ELABORACION DE PLANES DE MANTENIMIENTO:

- 4.1 La necesidad de elaborar un plan de mantenimiento en una instalación industrial.
- 4.2 Diagrama Gantt.
- 4.3 Diagrama de Pareto.
- 4.4 Plan de mantenimiento basado en las instrucciones de los fabricantes.
- 4.5 Plan de mantenimiento basado en instrucciones genéricas y la experiencia de los técnicos.
- 4.6 Plan de Mantenimiento basado en el RCM.
- 4.7 Plan de mantenimiento mixto.
- 4.8 Agrupación de las tareas en gamas de mantenimiento.
- 4.9 Tipos de tareas que se pueden incluir en un plan de mantenimiento.
- 4.10 Errores habituales en la elaboración e implantación de planes de mantenimiento.



5. INDICADORES DE GESTION MANTENIMIENTO:

- 5.1 Tipos.
- 5.2 Cálculos.
- 5.3 Interpretación.
- 5.4 Análisis del mantenimiento basado en indicadores.

6. COSTOS ASOCIADOS A LA FUNCION MANTENIMIENTO:

- 6.1 Control de la función de mantenimiento.
- 6.2 Costos de la función mantenimiento.
- 6.3 Control de los costos de la función mantenimiento.

7. AUDITORIAS DE MANTENIMIENTO:

- 7.1 Qué son, para qué sirven y cómo realizarlas.

8. TECNICAS BASICAS DE EVALUACION Y SELECCION DE EQUIPOS:

- 8.1 Evaluación de proyectos de selección y reemplazo de equipos.
- 8.2 Depreciación y obsolescencia.
- 8.3 Periodo de recuperación de inversión.
- 8.4 VAN y TIR.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

Asistencia Mínima 75%
(Escala de 0 a 100%)

Nota Mínima 4.0
(Escala de 1.0 a 7.0)

Al término del Curso, el participante que apruebe el Sistema de Evaluación, recibirá un Certificado de Capacitación otorgado por:

UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE CHILE

FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE CAPACITACIÓN INDUSTRIAL C.A.I.



"Actividad de Capacitación autorizada por el SENCE para los efectos de la Franquicia Tributaria, no conducente por norma a los procedimientos y requisitos para un otorgamiento de un título o grado académico, emanado según ley de la República 20.370"